

# Metallurgy(27043)

Chapter- 3  
Pig Iron

By MD.Inzamam ul Islam

## পিগ আয়রন

- কাঁচা লোহা বা ক্রুড আয়রন / পিগ আয়রন হচ্ছে লৌহশিল্প বা আয়রন ইন্ডাস্ট্রি টিল উৎপাদনের সময় ব্যবহৃত এক প্রকার মধ্যম শ্রেণীর উৎপাদ, যা [লোহার আকর](#) বা খনি থেকে [বাত্যাচুল্লী](#)র মাধ্যমে আহরণ করা হয়। কাঁচা লোহাতে [কার্বনের](#) পরিমাণ থাকে প্রায় ৩.৮-৪.৭% পর্যন্ত, যা অত্যন্ত বেশি। [\[১\]](#) এছাড়াও থাকে মিলিকা ও [ডসের](#) অন্যান্য উপাদান, এসব উপাদানের দরুণ কাঁচা লোহা অনেক বেশি [ভংগুর](#) হয় আর একারণেই, কিছু বিশেষ ব্যবহার ছাড়া কাঁচা লোহার তেমন একটা সরাসরি ব্যবহার চোখে পড়ে না।
- কাঁচা লোহার জন্য ব্যবহৃত ছাঁচের প্রথাগত আকৃতি দেয়া হয় [বালি](#) দিয়ে, সাথে আরো ব্রেশ কিছু ইঞ্জিট বা কাঁচা উপাদান ব্যবহার করা হয় সঠিক পরিমাপে[\[৩\]](#), এরপর একটি কেন্দ্রীয় চ্যানেল বা "রানার" এ নিয়ে ছোট ভাগ বা [piglets](#) এ ভাগ করা হয়। ধাতুটি ঠাণ্ডা হয়ে শক্ত হয়ে যাওয়ার পরে, ছোট ছোট ইনগটগুলি রানার থেকে সহজেই ভেঙে ফেলা যায়, এরপর একে "কাঁচা লোহা" বলা যায়। [\[৪\]](#) কাঁচা লোহাকে আবারো গলানোর হবে, তাই এক্ষেত্রে ইনগটগুলির অসম আকার এবং অল্প পরিমাণে বালি অন্তর্ভুক্তি থাকা তেমন কোনো সমস্যা তৈরি করেনা।

## ব্যবহারসমূহ

- প্রথাগতভাবে, কাঁচা লোহাকে পিটিয়ে ব্যবহার উপযোগী লোহায় পুরিণত করা হয় কামারশালায়। এক্ষেত্রে, কাঁচা লোহাকে গলিয়ে বাতাস প্রবেশ করিয়ে চুল্লিতে আলোড়ন করানো হত। এর ফলে দ্রবীভূত অবিশুদ্ধতাওলো (যেমন সুলিকন) পরোপরি জারিত হয়ে যায়। চুল্লীর মধ্যবর্তী পণ্য হিসেবে পরিশোধিত কাঁচা লোহা বা পীরিশোধিত লোহা পাওয়া যায়। [১]
- কাঁচা লোহা ধসর লোহা উৎপাদন করতেও ব্যবহার কূরা যেতে পারে। কাঁচা লোহাকে গলিয়ে তার সাথে ইস্পাত এবং বজিত লোহা প্রচৰ পরিমাণে মিশিয়ে, অনাকাঞ্চ্ছিত দৃষ্টকণ্ঠলি অপসারণ করে এবং কার্বনের উপাদানগুলিকে সামঞ্জস্য করে ধসর লোহা তৈরণ করা হয়। কিছু কাঁচা লোহা নমনীয় লোহা উৎপাদন জন্য উপযুক্ত। এগুলো উচ্চ বিশুদ্ধ কাঁচা লোহা। এরা নমনীয় লোহার উৎপাদনের মানের উপর নির্ভর করে। এই কাঁচা লোহাগুলিতে সুলিকন, ম্যাঞ্চানিজ, সালফার এবং ফসফরাস জাতীয় উপাদান কম থাকতে পারে। এই ধরনের কাঁচা লোহা একটি নমনীয় লোহার সমস্ত উপাদান (কার্বন ব্যুটীট) পাতলা করতে ব্যবহৃত হয় যা নমনীয় লোহা উৎপাদন প্রক্রিয়ার জন্য ক্ষতিকারক হতে পারে।

## Composition of pig iron

- Pigs may hold from 3.0 – 4.5% of carbon,
- 0.5 – 4.0% of silicon,
- 0.025 – 2.5% phosphorus, 0.15 – 2.15% manganese,
- up to 0.2% sulfur.

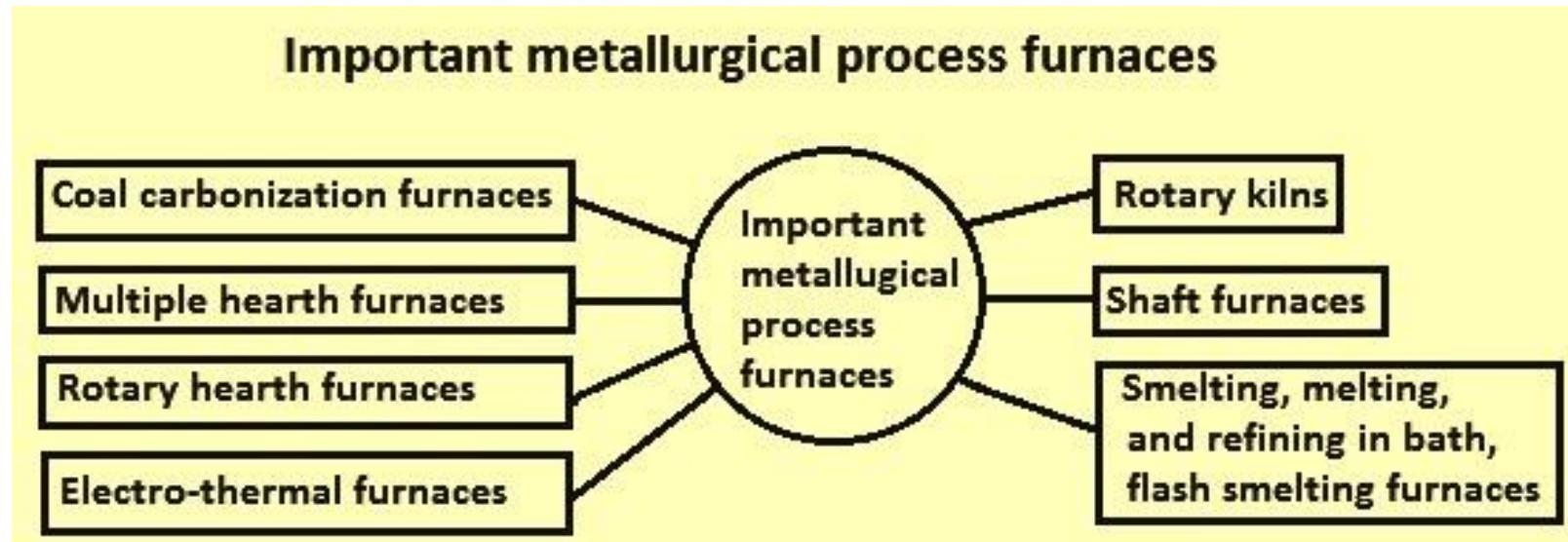
# Furnace

- A **metallurgical furnace**, more commonly referred to as a **furnace**, is an industrial furnace used to heat and melt metal ore to remove gangue, primarily in iron and steel production. The heat energy to fuel a furnace may be supplied directly by fuel combustion, by electricity such as the electric arc furnace, or through induction heating in induction furnaces. There are several different types of furnaces used in metallurgy to work with specific metal and ores.

## Factors consideration to identify furnace

- 1. The Volume of Production
- 2. Ease of Use
- 3. The Melting Speed
- 4. Portability and Design
- 5. The flexibility of the Furnace
- 6. The features of the Equipment
- 7. Quality and Durability
- 8. The Price and Your Budget

- **Important metallurgical furnaces**
- Important metallurgical furnaces used in various metallurgical processes are (i) coal carbonization furnaces, (ii) rotary kilns, (iii) multiple hearth furnaces, (iv) shaft furnaces, (v) rotary hearth furnaces, (vi) smelting, melting, and refining in bath and flash smelting furnaces, and (vii) electro-thermal furnaces.

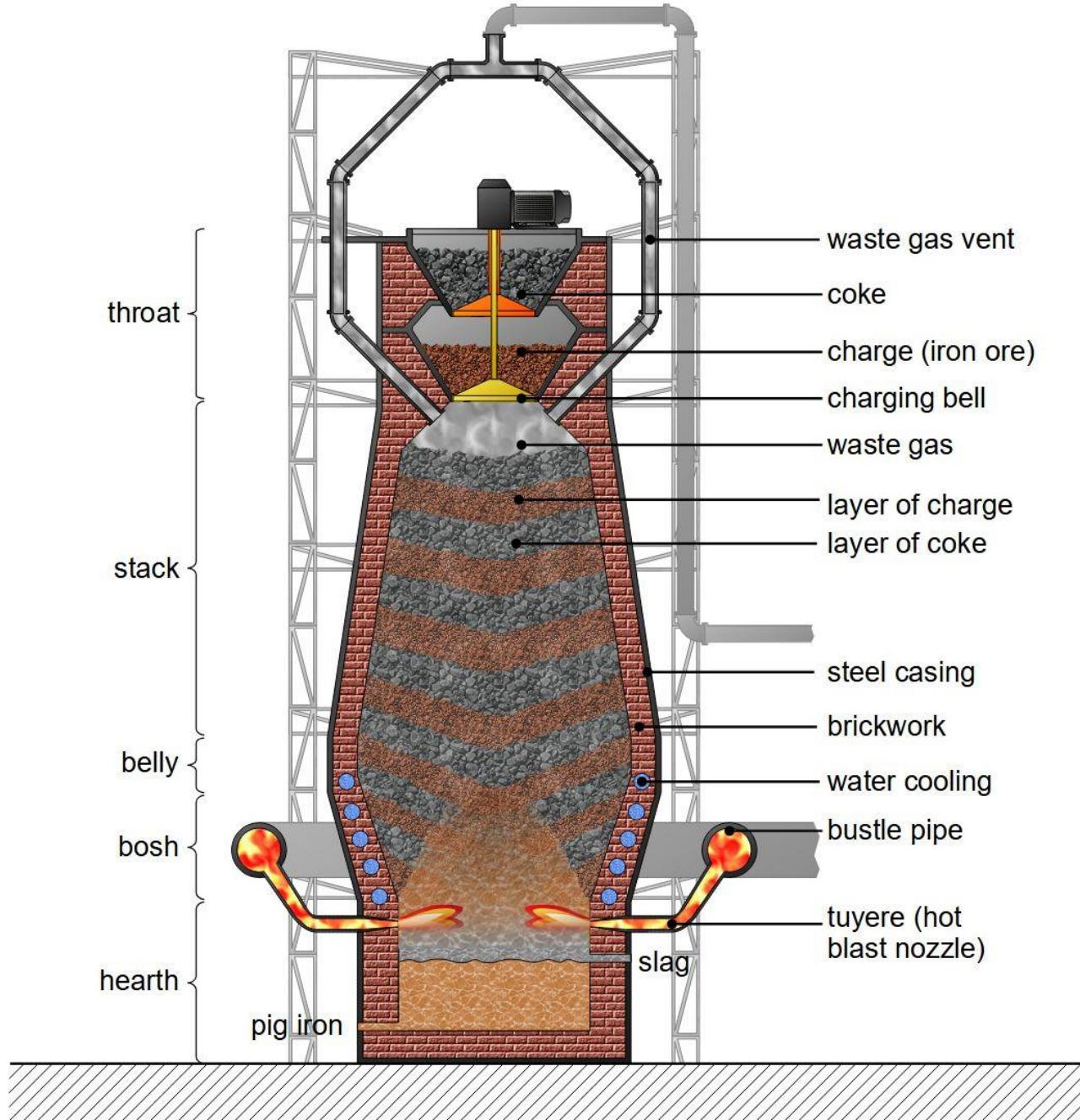


**Blast furnace** is a type of metallurgical furnace used for smelting to produce industrial metals, generally pig iron, but also others such as lead or copper. *Blast* refers to the combustion air being supplied above atmospheric pressure.<sup>[1]</sup>

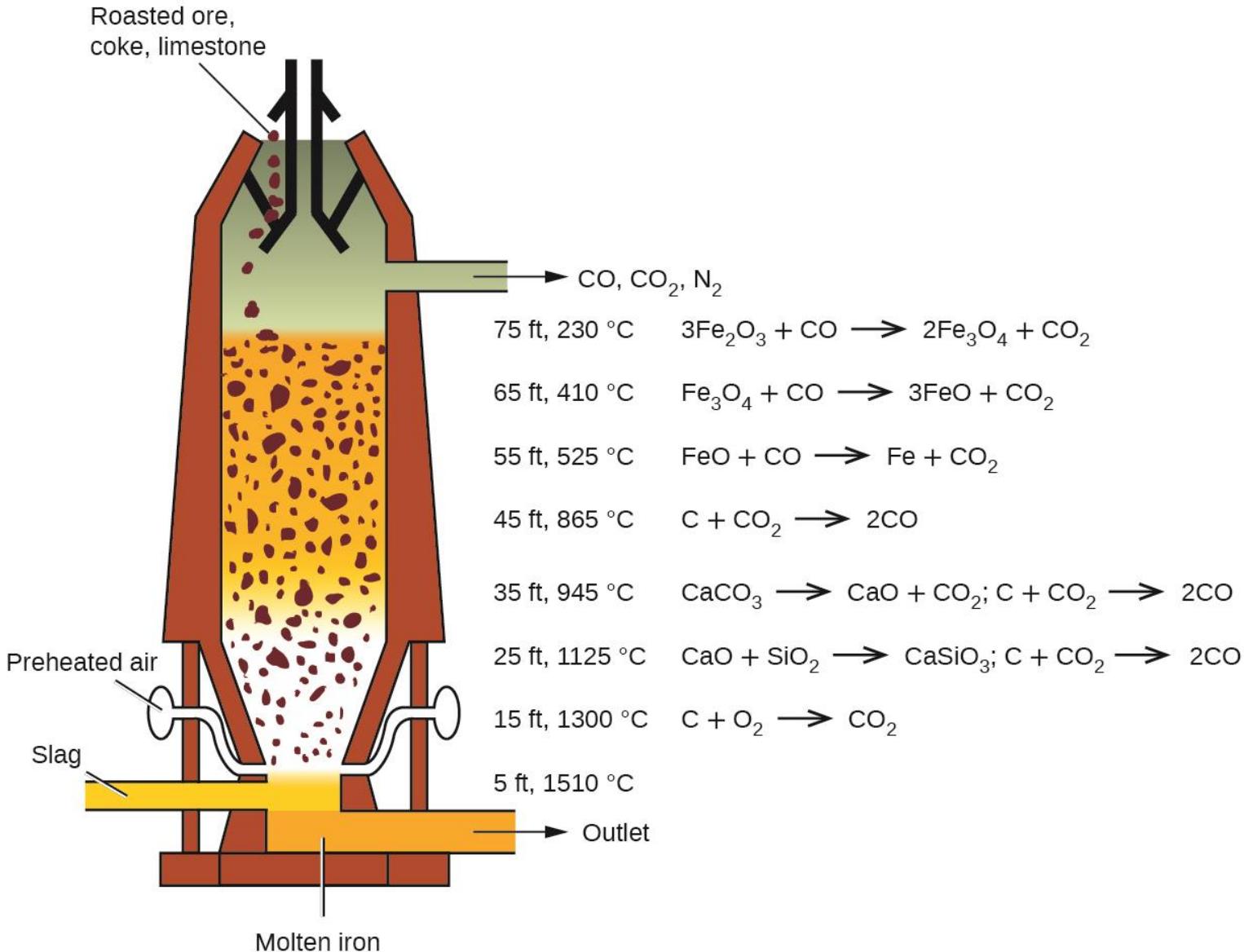
- In a blast furnace, fuel (coke), ores, and flux (limestone) are continuously supplied through the top of the furnace, while a hot blast of air (sometimes with oxygen enrichment) is blown into the lower section of the furnace through a series of pipes called tuyeres, so that the chemical reactions take place throughout the furnace as the material falls downward. The end products are usually molten metal and slag phases tapped from the bottom, and waste gases (flue gas) exiting from the top of the furnace.<sup>[2]</sup> The downward flow of the ore along with the flux in contact with an upflow of hot, carbon monoxide-rich combustion gases is a countercurrent exchange and chemical reaction process.<sup>[3]</sup>
- In contrast, air furnaces (such as reverberatory furnaces) are naturally aspirated, usually by the convection of hot gases in a chimney flue. According to this broad definition, bloomeries for iron, blowing houses for tin, and smelt mills for lead would be classified as blast furnaces. However, the term has usually been limited to those used for smelting iron ore to produce pig iron, an intermediate material used in the production of commercial iron and steel, and the shaft furnaces used in combination with sinter plants in base metals smelting.

# Construction of blast furnace

- Shell
- Lining
- Hearth
- Bosh
- Syack
- Column
- Bustle pipe
- Slag Notch
- Tap Hole
- Slag Hole
- Tuyers



# Chemical reaction of blast furnace



# Slag in blast furnace

## Blast furnace slag and its processing

